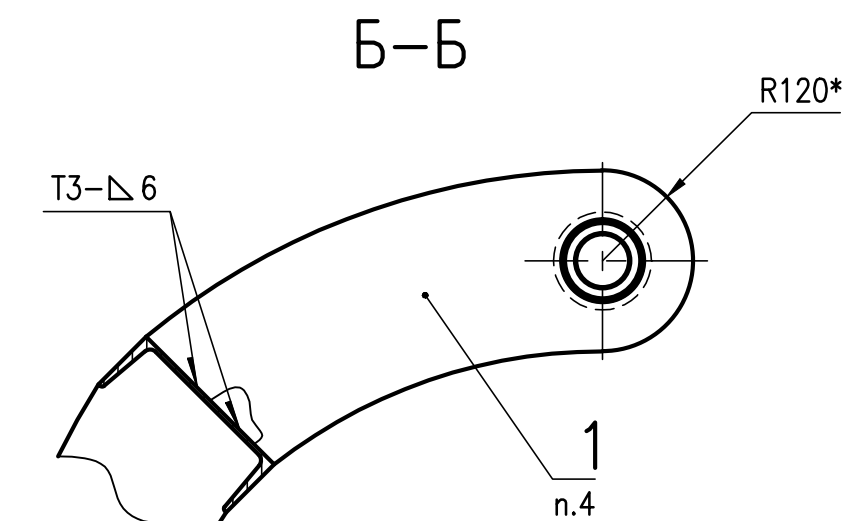
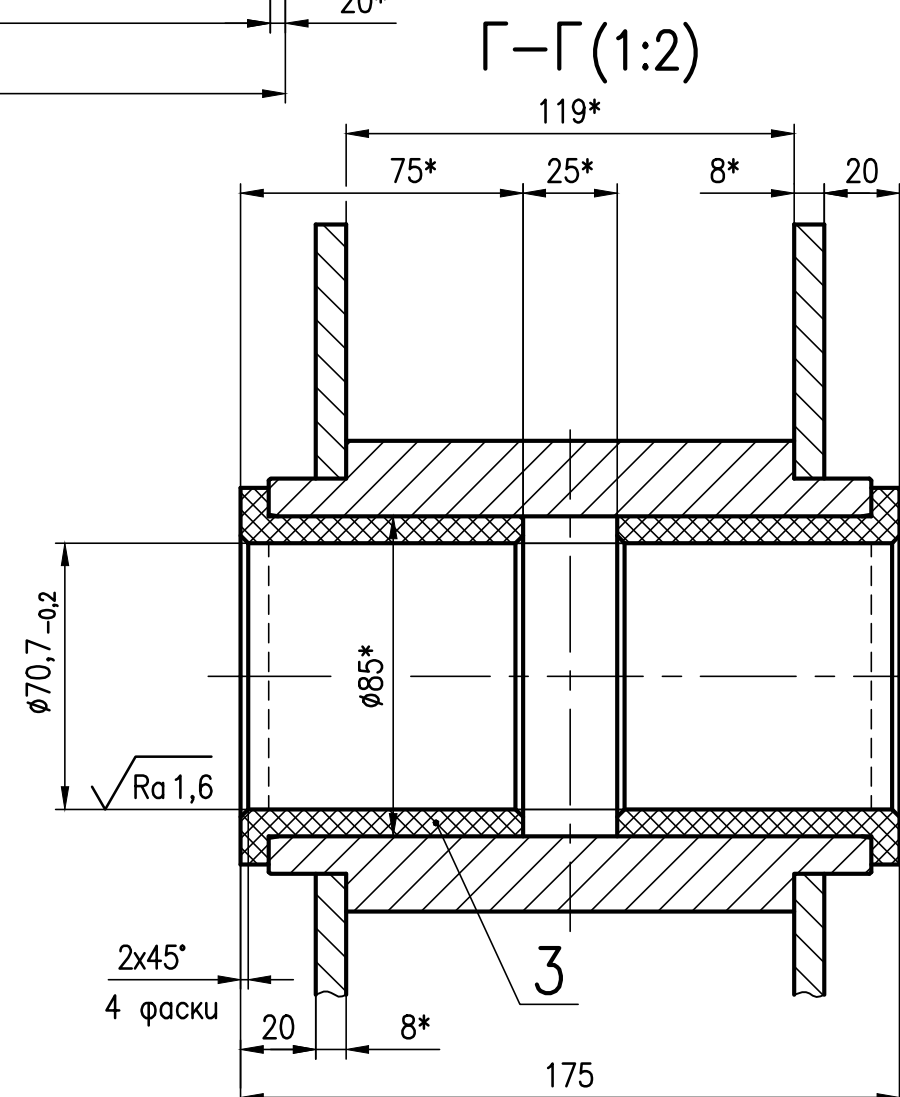
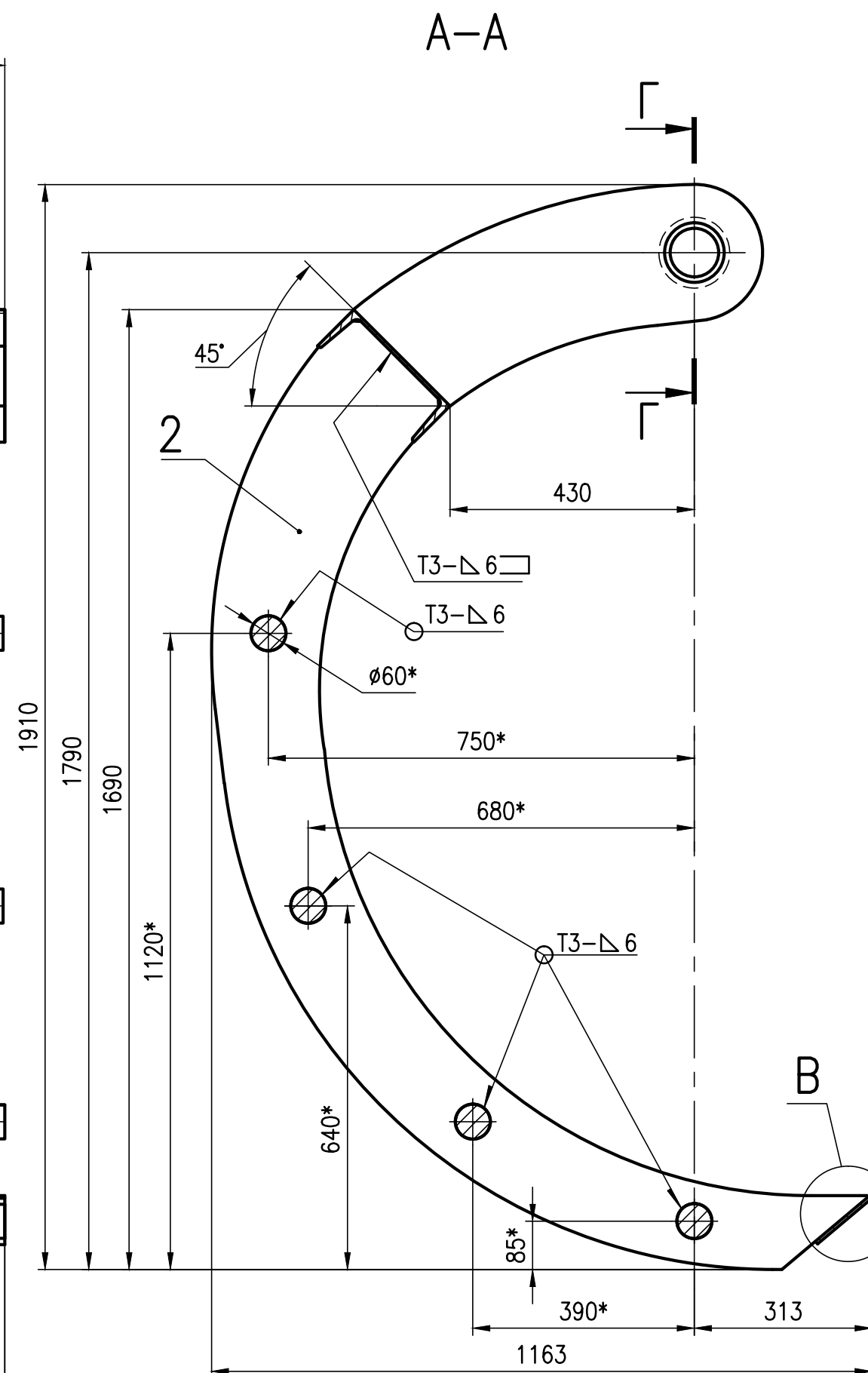
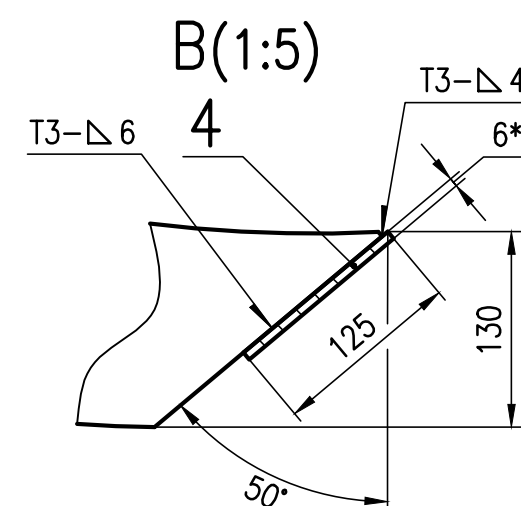
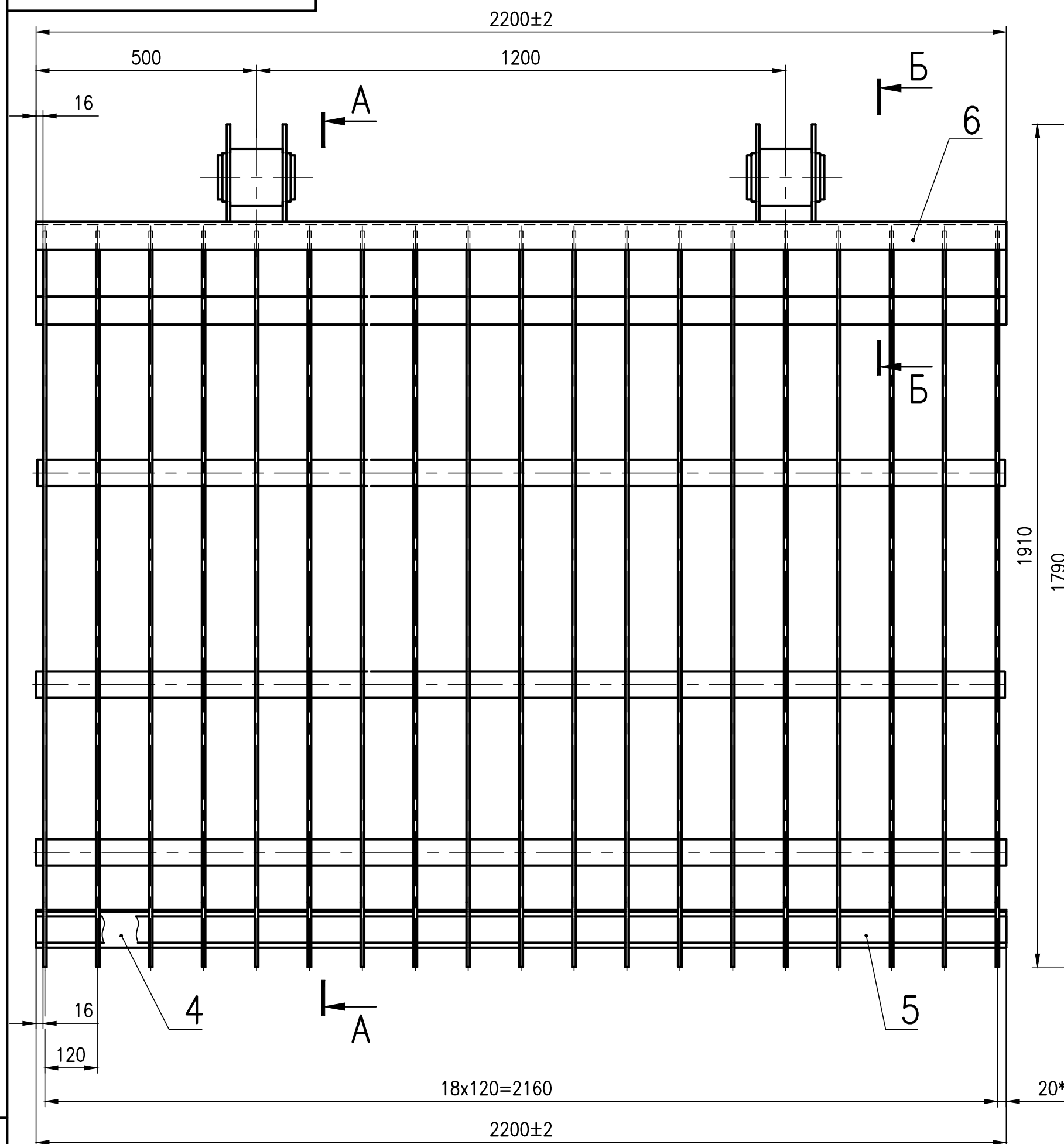


271UH 965203



- 1 Изготовление и приемка в соответствии с РД 34 02.028-2007.
- 2 Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Сварка в углекислом газе плавящимся электродом. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- 3  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 4 Отклонение от соосности отверстий кронштейнов (поз. 1) не должно превышать 0,1 мм.
- 5 Шероховатость поверхности реза бесчертежных деталей -  $\sqrt{Ra25}$ .
- 6 \* Размеры для справок.
- 7 Маркировать по СТП завода-изготовителя.

		Швы сварные			6	
6		L=2200	1	53	53	
		24У ГОСТ 8240-97				
		Швеллер 345-12-09Г2С-ГС ГОСТ 19281-2014				
5		L=2200	4	49	196	
		В1-И-60 ГОСТ 2590-2006				
		Круг 265-12-3ГП-09Г2С-ГС ГОСТ 19281-2014				
4		Б-ПН-6х125х2200 ГОСТ 19903-2015	1	13	13	
		Лист 345-12-09Г2С-ГС ГОСТ 19281-2014				
3	271ЩН 965203.02	Втулка 70/75	4	0,18	0,72	
2	271ЩН 965203.01	Лист	19	24	456	
1	271ЩН 965205	Кронштейн	2	26	52	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	1шт.	Общ.	Примеч.
				Масса, кг		

## Спецификация

						271ЩН 965203					
						Челюсть подвижная			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и					777	1:10
Разраб.	Терещенко										
Пров.	Орловский										
						Лист		Листов 1			
Т.контр.	Гребнев					АО "Опытный завод Гидромонтаж"					
Н.контр.	Гребнев										
Утв.	Орловский										

Формат A2